

Lista 5

1. Rozwiązać *problem sekretarek* (zamodelować i znaleźć decyzję optymalną), jeśli wiadomo, że

Sekretarka	Czas niezbędny przy wykonywaniu czynności:			
	1	2	3	4
I	250	300	240	310
II	260	280	300	310
III	250	320	260	290
IV	220	300	320	350

2. Rozwiązać *problem delegacji* (zamodelować i znaleźć decyzję optymalną), jeśli wiadomo, że

Pracownik	Miejsce pracy			
	1	2	3	4
A	12	8	6	10
B	14	16	12	15
C	4	6	9	5

3. Rozwiązać *problem alokacji środków produkcji* (zamodelować i znaleźć decyzję optymalną), jeśli wiadomo, że

Środek produkcji	Zużycie czasu na wyprodukowanie jednostki środka produkcji				Dopuszczalny czas pracy
	P_1	P_2	P_3	P_4	
S_1	4	2	9	11	1200
S_2	11	8	2	6	8000
S_3	14	1	6	6	22000
Planowana produkcja	150	200	700	800	